

JET TRAILER JTR-H 30/500

Remorque haute pression eau chaude professionnelle homologuée route

500 bars	30 L/min (1 800 L/h)	YANMAR 48 ch	600 L	900 kg env.
PRESSION	DÉBIT	MOTEUR DIESEL	CUVE EAU	POIDS À VIDE



Conception professionnelle mobile

- Remorque homologuée mono-essieu avec châssis acier galvanisé à chaud
- Pompe haute pression HPP modèle ETH - 500 bars / 30 L/min
- Moteur diesel YANMAR 4 cylindres - 48 ch (35,5 kW)
- Cuve eau fibre de verre 600 L et réservoir diesel env. 70 L
- Tableau de commande LCD couleur avec alarmes et mode Start & Stop
- Chauffage diesel avec contrôle de flamme et pompe anti-calcaire intégrée

Le JET TRAILER JTR-H 30/500 est une unité haute pression eau chaude autonome, montée sur remorque homologuée route, destinée aux travaux intensifs de nettoyage, décapage, désherbage thermique et interventions mobiles. Elle combine une pompe HPP 500 bars, un moteur diesel YANMAR, une cuve eau embarquée de 600 L et une interface de commande LCD complète.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques	Valeurs
Modèle	JET TRAILER JTR-H 30/500
Type	Remorque haute pression eau chaude autonome
Pression maximale	500 bars
Débit maximal	30 L/min (1 800 L/h)
Pompe haute pression	HPP - modèle ETH
Moteur	YANMAR 4TNV88C diesel - 4 cylindres - 2 190 cm ³
Puissance moteur	48 ch (35,5 kW)
Refroidissement moteur	Liquide par échangeur thermique
Régime moteur maxi	3 000 tr/min
Transmission	Poulie et courroie
Châssis	Acier galvanisé à chaud
Remorque	Mono-essieu homologuée route avec feux, catadioptres, marche arrière automatique, freins de stationnement et garde-boue
Dimensions	3 370 x 1 640 x 1 530 mm
Poids à vide	Environ 900 kg
Cuve eau	Fibre de verre - capacité 600 L
Réservoir carburant	Environ 70 L - diesel uniquement
Filtration eau	Filtre lavable avec vanne de vidange - 50 mesh
Habillage	Capots avant et arrière en fibre

TABLEAU DE COMMANDE ET SÉCURITÉS

Interface de commande

- Régulateur manuel de pression, manomètre, clé de démarrage et arrêt d'urgence
- Écran LCD couleur : compteur horaire, régime moteur, niveaux carburant/eau, alarmes ECU
- Sélecteurs : chauffage, température +/-, anti-calcaire, désherbage, préchauffage/refroidissement, Start & Stop
- Indications digitales : débit, pression, température cuve et température sortie eau
- Alarme sonore niveau d'eau trop bas et coupure moteur en cas de manque d'eau



ÉQUIPEMENT STANDARD

- Chauffe-eau diesel 12 V avec transformateur haute tension
- Contrôle de flamme, thermostat de sécurité, régulation de température par potentiomètre
- Pompe anti-calcaire intégrée
- Enrouleur H.P. manuel avec flexible 20 m en 3/8"
- Enrouleur B.P. auxiliaire manuel avec flexible 35 m en 3/4"
- Soupape de régulation de pression, soupape de sécurité et manomètre
- Cuve eau 600 L avec filtration lavable 50 mesh
- Remorque homologuée route avec pneus 14" haute charge
- Unité livrée testée avec niveaux de fluides corrects
- Certificat CE, certificat d'origine et COC pour immatriculation

OPTIONS ET ACCESSOIRES SUR DEMANDE

Rubrique	Détails
Options disponibles	8 lampes LED de travail Kit raccord pompier Storz 52 ou UNI 45 Deuxième enrouleur H.P. pour mode double opérateur Kit antigel Décor adhésif personnalisé
Accessoires sur demande	Pistolets et lances : jet plat, rotatif, désherbage, hydrosablage Kit de lavage de sol 500 bars - jusqu'à 120 °C Lance désherbage d'angle ou sur chariot
Documentation fournie	Manuel d'utilisation en anglais Certificat CE et certificat d'origine Certificat COC pour immatriculation



APPLICATIONS

**Nettoyage industriel - Collectivités - BTP - Maintenance urbaine - Désherbage thermique -
Décapage - Interventions mobiles**

ORIGINE UE - ITALIE | Données constructeur indicatives, susceptibles d'évoluer sans préavis.

ISC DIFFUSION - Distribution / Importation France | info@iscdiffusion.fr